


Poz.	Číslo výkresu	Název	Polotovar	Materiál	Hm.	Mn.
1	Redukcni.panel.00.01	Nosná konstrukce				1
2	Redukcni.panel.00.02	Měřicí panel - kyslík				1
3	Redukcni.panel.00.03	Směšovací stanice				1
4		Kolečka				4

POTRUBÍ	MÉDIUM	TLAK	TEPLOTA	MAXIMÁLNÍ PRŮTOK
A	Vodík, (Oxid uhelnatý, Argon)	8 (8, 8) bar	0 (0, 0) °C	500 (300, 300) Nm3/h
B	Dusík	8 bar	0 °C	300 Nm3/h
C	Oxid uhlíčitý	8 bar	0 °C	300 Nm3/h
D	Zemní plyn	8 bar	15 °C	50 Nm3/h
E	Kyslík	6 bar	0 °C	120 Nm3/h

					ÚSTAV PROCESNÍHO A EKOLOGICKÉHO INŽENÝRSTVÍ Fakulta strojniho inženýrství Vysoké učení technické v Brně	
REV.	OBSAH REV.	-Modification	DATUM-Date	PODPIS-Sign.		
MAT.KONEČNÝ: Final mater.:			Tř.o. W.cl.		HMOTNOST kg: Net.Weight kg:	MĚŘITKO: Scale: 1:10
ROZM.-POLOT.: Dim-Semi Prod.:					CSN: Stand.:	FORMÁT VÝKRESU: A2
KRESLIL: Drawn by: HUDÁK			NORM.REF.: Stand.ref.:		POZNÁMKY: Notes:	
PŘEZKOUSEL: Checked by:			SCHVÁLIL: Approved by: SKRYJA		Č.KUSOVNIKU: Part List No:	
VÝR.PROJEDN.: Discussed by:			DATUM: Date: 9. 12. 2013		STARÝ VÝKR.: Previous Drwg.:	
NÁZEV: Name:			Redukcni.panel.00			REV.
			Listů - Number of Sheets: 1			List - Sheet: 1